

Locking 3 pole Mains Connector

**Betriebsanleitung
Operating Instructions**

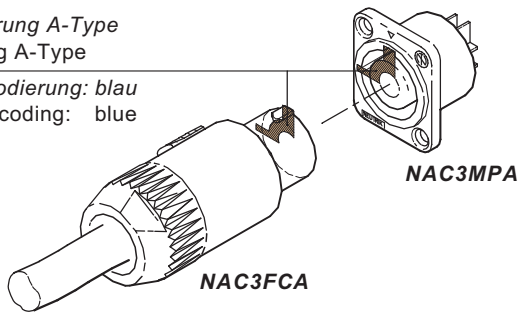
**Anwendung
Application**

Das PowerCon® Gerätestecksystem dient der Übertragung von Versorgungsspannungen bis 250 V ac zu einem Gerät bzw. zwischen einzelnen Geräten.

The PowerCon appliance coupler system serves for transmission of supply voltages up to 250 Vac into an appliance and between appliances for so-called acced accessory power distributions.

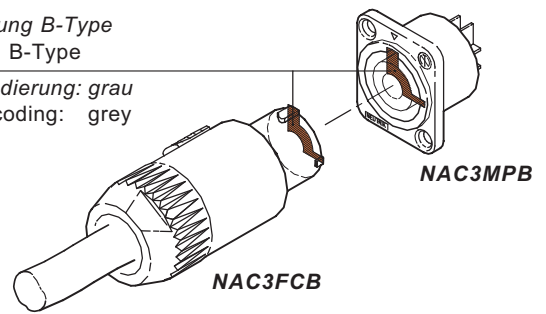
**Kombination für Versorgungseingang
(Verbraucher)**
Combination for Power Inlet (Consumer)

Kodierung A-Type
Coding A-Type
Farbkodierung: blau
Color coding: blue



**Kombination für Hilfssteckdose
(Spannungsquelle)**
Combination for Power Outlet (Source)

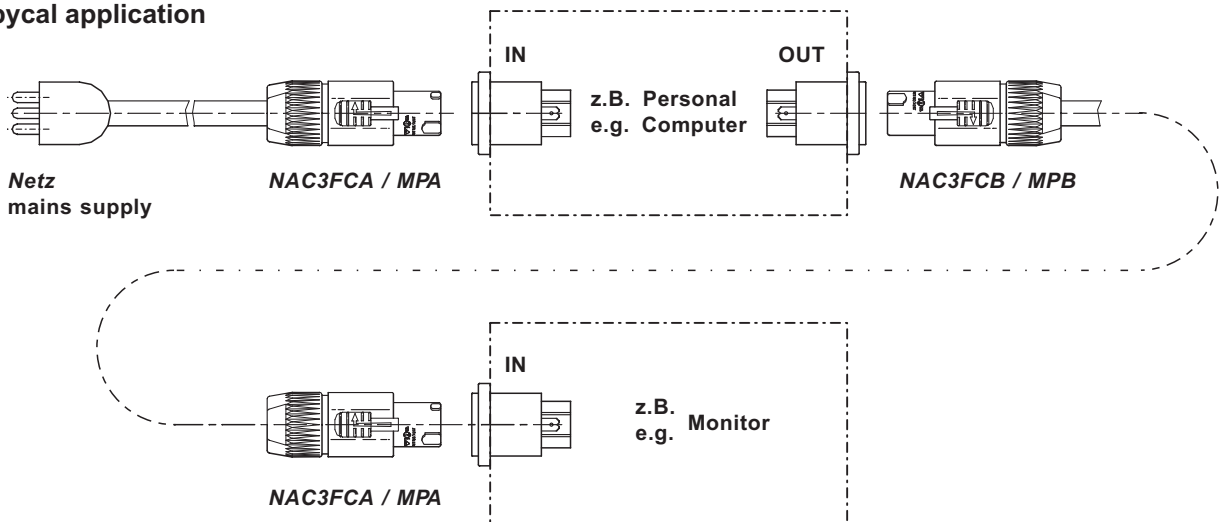
Kodierung B-Type
Coding B-Type
Farbkodierung: grau
Color coding: grey



Kabelverlängerung: Kupplung NAC3MM verbindet Kabelstecker NAC3FCA mit NAC3FCB
Cable extension: Coupler NAC3MM links cable connector NAC3FCA and NAC3FCB

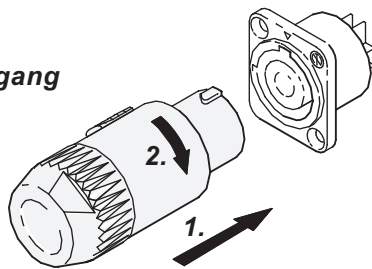


**Anwendungsmöglichkeit
Typical application**

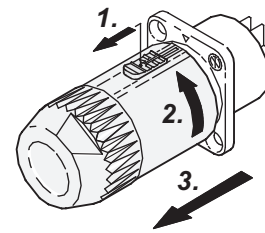


Bedienung Handling

Einsteck-Vorgang
Engagement



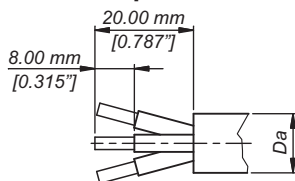
Aussteck-Vorgang
Separation



Montageanleitung Assembly Instructions

A) NAC3FCA / NAC3FCB:

Kabelvorbereitung
Cable Preparation



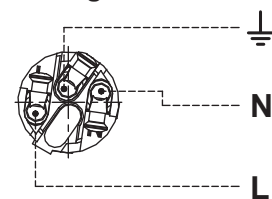
Da = 5.00 [0.197"] - 11.00 [0.433"]

... Spannzange weiss
white chuck

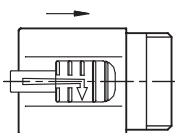
Da = 9.50 [0.374"] - 15.00 [0.59"]

... Spannzange schwarz
black chuck

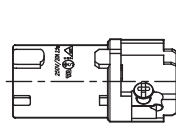
Verdrahtung
Wiring



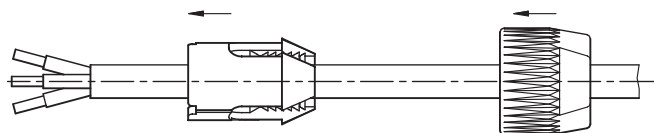
Montage
Assembling



Gehäuse
Housing



Einsatz
Insert



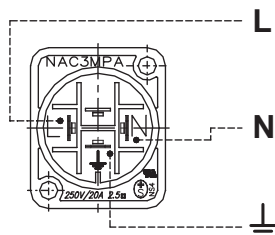
Spannzange
Chuck

Spannhülse
Bushing

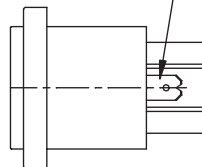
- 1) Spannhülse u. Spannzange auf Kabel schieben (Spannzange kann auch nachträglich angebracht werden).
Put bushing and chuck onto the cable.
- 2) Kabel laut Anweisung vorbereiten.
Prepare cable as shown above.
- 3) Drähte in die Klemmlöcher am Einsatz einführen und mit Schraube und Klemmblech mittels Schraubenzieher befestigen.
Insert the wire into the terminals and fasten the clamping device by a flat screw driver.
- 4) Einsatz und Spannzange in das Gehäuse schieben (Führungsrippen und Führungsnut beachten!).
Push insert and chuck into housing (pay attention to the guiding keyway!).
- 5) Spannhülse mittels Gabelschlüssel SW 19 fest anschrauben, min. Drehmoment 2.5 Nm.
Fasten bushing by means of a fork wrench 3/4", min. Torque 2.5 Nm (1.8 lb-ft).

B) NAC3MPA / NAC3MPB:

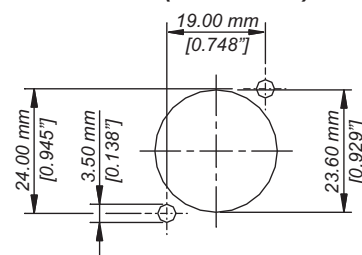
Verdrahtung
Wiring



für Flachsteck-
hülsen 4.8 mm x 0.5 mm
for flat quick-connect
receptacles 0.187" x 0.020"



Frontplattenausschnitt (Rückseite)
Panel Cutout (Rear Side)



NEUTRIK AG
Liechtenstein
Tel.: +423/237 24 24
Fax: +423/232 53 93
www.neutrik.com

NEUTRIK Zürich AG
Switzerland
Tel.: +41 1/736 5010
Fax: +41 1/736 5011

NEUTRIK (UK) Ltd.
Great Britain
Tel.: +44 1983/811 441
Fax: +44 1983/811 439

NEUTRIK USA INC.
USA
Tel.: +1 732/901 9488
Fax: +1 732/901 9608

NEUTRIK Tokyo Ltd.
Japan
Tel.: +81 3/3663 4733
Fax: +81 3/3663 4796

NEUTRIK France
France
Tel.: +33 1/4131 6750
Fax: +33 1/4131 0511

NEUTRIK Vertriebs GmbH
Germany / Netherlands
Tel.: +49 8131/28 08 90
Fax: +49 8131/28 08-30

Draft Nr.: BDA 036 / 3102M0471
Update: 10.12.2003



NEUTRIK
CONNECTING THE WORLD

Data subject to change without prior notice. ©2003 NEUTRIK® - ALL RIGHTS RESERVED.